

Multifunktionale Stabteilschalungen für höhere Flexibilität und Produktivität

Die traditionsreiche Geschichte der Thomas-Gruppe geht zurück bis ins Jahr 1930, als Emil Thomas das Tiefbauunternehmen Thomas gründete. Heute ist die Unternehmensgruppe mit derzeit über 1.200 Mitarbeitern an mehr als 80 Standorten im den Bereichen Betonbauteile, Beton und Zement in Deutschland, Polen und Dänemark tätig und einer der erfolgreichsten Betonfertigteilhersteller in Europa. Mit allein 30 Standorten, die sich mit der Herstellung von Betonfertigteilen beschäftigen, deckt die Thomas Gruppe ein umfangreiches Spektrum im Betonfertigteilbau ab und vertreibt seine Produkte mittlerweile in ganz Europa.

Auf Ihrem erfolgreichen Weg setzte die Thomas Gruppe stets auch auf die richtige Betonwerkstechnik. Anfang 2021 suchte das Unternehmen ein Maschinenbauunternehmen für die Umsetzung von zwei modernen Stützenschalungen in massiv ausgelegter Bauweise an den Standorten Löbnitz und Hennigsdorf. Dabei sollte in Löbnitz im Rahmen einer Sanierung eine alte Stützenschalungen ersetzt werden und in Hennigsdorf eine weitere Stabteilschalung zur Erweiterung

von Kapazitäten zusätzlich installiert werden. Das Ziel des Kunden war einerseits die Produktivität zu steigern und die Bedienerfreundlichkeit zu verbessern und andererseits den Einsatzbereich zu vergrößern sowie eine besonders langlebige Schalung in der Produktion zu integrieren. Darüber hinaus sollten die Schalungen hydraulisch geöffnet und geschlossen werden können.

Nach ersten Gesprächen zwischen der Thomas Löbnitz GmbH und der Beta Maschinenbau GmbH und Co. KG stellte Beta ein umfangreiches Lösungskonzept vor. Dieses sah vor, die alte Stützenschalung in Löbnitz durch eine neue 48,00 m lange, in 4 Segmenten hydraulisch verstellbare, multifunktionale Doppelstabteilschalung in massiver Bauart zu ersetzen. Es war vorgesehen, die Stützenfußschalung der alten Schalung wieder zu integrieren. In Hennigsdorf sollte parallel eine 62,00 m lange, in 6 Segmenten hydraulisch verstellbare Einzelschalung mit Stützenfußschalungen installiert werden.

Im Mai 2021 bekam Beta den Zuschlag für das Projekt. Umgehend begann der Maschinenbauer mit der Detailplanung



Multifunktionale Stabteilschalung dient zur Herstellung von Stützen mit Konsolen und sonstigen stabförmigen Bauteilen.



Als Baukasten-System konzipiert, kann das modulare Universal-Schalsystem für den jeweils benötigten Zweck umgebaut werden.

und Konstruktion. Für besseren Zugang unterhalb der Schalung wurden Fundamentstreifen in Querrichtung kundenseits gegossen. Darüber hinaus wurden Gruben hergestellt sowie entsprechende Kabelkanäle für die Medien in den Boden eingebracht.

Im Herbst 2021 wurde die Planung finalisiert und mit der Produktion der Schalungen konnte Ende Oktober 2021 begonnen werden. Die letzten Baugruppen wurden dann im März 2022 nach weniger als 4 Monaten Produktionszeit ausgeliefert. Über die zügige Fertigung hinaus konnte Beta durch eine planmäßige Auslieferung und Installation sowie eine reibungslose projektübergreifende Zusammenarbeit und Detailabstimmung mit dem Kunden überzeugen.

Modulares Universal-Schalssystem - Vorteile und Ausstattungsdetails

- Multifunktionale Stabteilschalung dient zur Herstellung von Stützen mit Konsolen und sonstigen stabförmigen Bauteilen.
- Flexibler Formaufbau durch Modulbauweise. Als Baukasten-System konzipiert, kann das modulare Universal-Schalssystem für den jeweils benötigten Zweck umgebaut werden.
- Anstatt der Formrahmen können beliebige andere Schalungskörper aus Stahl oder aus Holz eingebaut werden.
- Schließen und Öffnen mittels Hydraulik. Der Antrieb der fahrbaren Seitenformelemente erfolgt über Hydraulikzylinder mit Gleichhubsteuerung.
- Steuerung über Zentral-Hydro-Aggregat
- Bedienung mit Funkfernsteuerung auf Knopfdruck
- Aufbau auf bauseitigen Fundamentplatten oder Trägern

Technische Daten (Standort Löbnitz)

- Doppelschalung
- Gesamtlänge: 48,00 m
- Segmentierung: 15,00 m + 9,00 m + 9,00 m + 15,00 m
- Maximal Elementhöhe: 2.000 mm (Seitenstützenhöhe 1.500 mm, Höhe Aufsatzschalung 500 mm)
- Öffnungsbreite je Seite: min. 200 mm - max. 1.800 mm
- Seitenformen: hydraulisch stufenlos verfahrbar

Technische Daten (Standort Hennigsdorf)

- Einzelschalung
- Gesamtlänge: 62,00 m
- Segmentierung: 15,00 m x 8,00 m x 8,00 m x 8,00 m x 8,00 m x 15,00 m
- Maximal Elementhöhe: 2.000 mm (Seitenstützenhöhe 1.200 mm, Höhe Aufsatzschalung 800 mm)
- Öffnungsbreite: min. 300mm - max. 2.300 mm
- Seitenformen: hydraulisch stufenlos verfahrbar

WEITERE INFORMATIONEN



thomas beteiligungen GmbH
Im Industriepark 13
55469 Simmern, Deutschland
T +49 6761 90100, T +49 6761 901101
info@thomas-gruppe.de, www.thomas-gruppe.de



BETA Maschinenbau GmbH & Co. KG
Nordhäuser Straße 2
99765 Heringen, Deutschland
T +49 36333 6660, F +49 36333 66618
info@beta-mb.de, www.beta-mb.de